



## Ing. Donald Hay

### Conferencia

OPTIMIZACIÓN DE ENERGÍA TÉRMICA Y  
REDUCCIÓN CO<sub>2</sub>: BOMBAS DE CALOR  
INDUSTRIALES



 **Día: 24 . sept**

 **Sala: C**

 **Horario: 12:30 a 13:45 hr**

## Expositor

Ingeniero Mecánico egresado de la Universidad Politécnica Estatal de California (Cal Poly) con una maestría en Administración de Empresas de Hecht and Associates. Fundador y CEO de Grupo TECSIR con más de 40 años de experiencia en soluciones HVAC&R. Fundó hace 30 años TECSIR (Tecnología en Sistemas de Refrigeración S.A. de C.V.), empresa que se ha dedicado a transformar problemas en beneficios para el sector global de aire acondicionado.

En cuanto su experiencia en ASHRAE Capítulo Monterrey, Ing. Hay es Life Member de ASHRAE por participar como miembro activo de esta sociedad de 1987 hasta la fecha. Entre otros cargos, se ha desempeñado como Presidente del Capítulo Monterrey (2003-2004); Tesorero del capítulo por 10 años; Miembro del Consejo de Gobernadores por 4 años consecutivos; Administrador de Becas ASHRAE a nivel nacional; Miembro del Comité de Refrigeración a nivel nacional. Actualmente ocupa el cargo de Tesorero del Capítulo de Monterrey. En cuanto a sus reconocimientos más destacados a nivel sociedad de ASHRAE, Ing. Hay ha recibido el "Milton Garland Award", otorgado por el diseño de una Bomba de Calor instalada en Vancouver, Canadá; Reconocido como Fellow Member de ASHRAE, el nivel de membresía más prestigioso de la sociedad otorgado por su contribución significativa a la industria de HVAC&R

## Resumen de conferencia

En esta presentación, exploraremos cómo los sistemas de bombas de calor con recuperación de calor pueden revolucionar el uso de energía en los procesos industriales al reducir simultáneamente las emisiones de CO<sub>2</sub> y optimizar la eficiencia energética. La platica se centrará en el enfoque innovador de recuperar el calor residual de un proceso, como la generación de agua helada para enfriamiento, y reutilizarlo para proporcionar agua caliente en otro proceso.

Los asistentes obtendrán información sobre cómo estos sistemas no solo mejoran la sostenibilidad, sino que también ofrecen ahorros significativos al minimizar el desperdicio de energía. Al aprovechar esta solución, las industrias pueden dar un paso crucial hacia el logro de sus objetivos ambientales y la mejora de la eficiencia operativa.